

4コーナー
4-Corner Back
Finger Attachment

曲り矯正
Regulator

プラズマ装置
Plasma treater

エア駆動による圧着コンベヤ
Air delivery and the down stacking
with square section

PAKTEK

**GM-1100
GM-850**

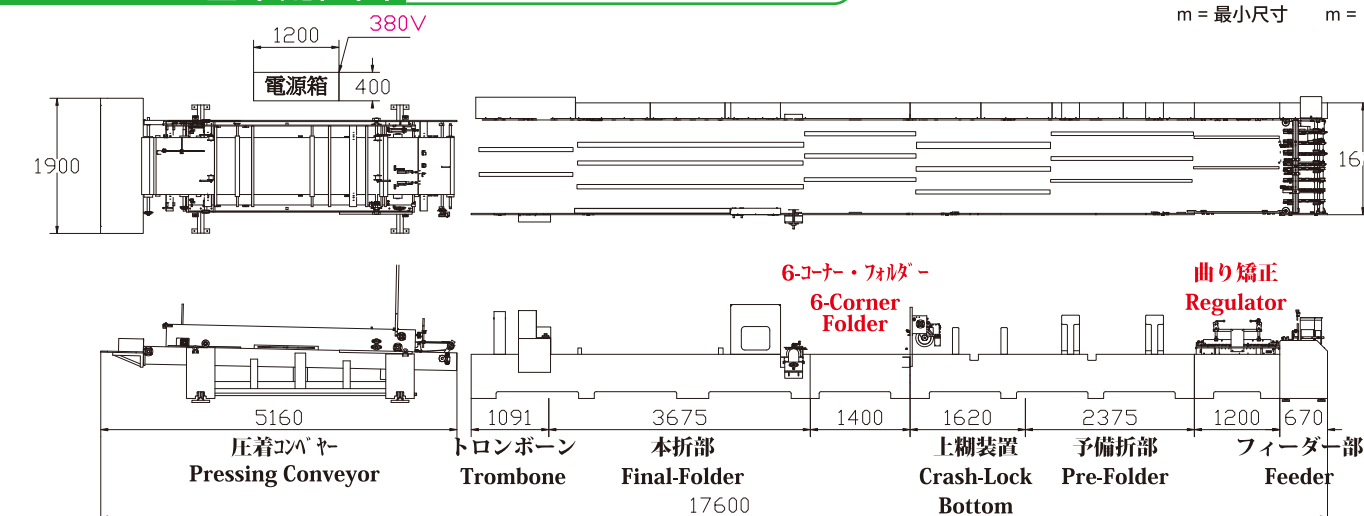
オート・フォルダー・グルアー

AUTO. FOLDER GLUER

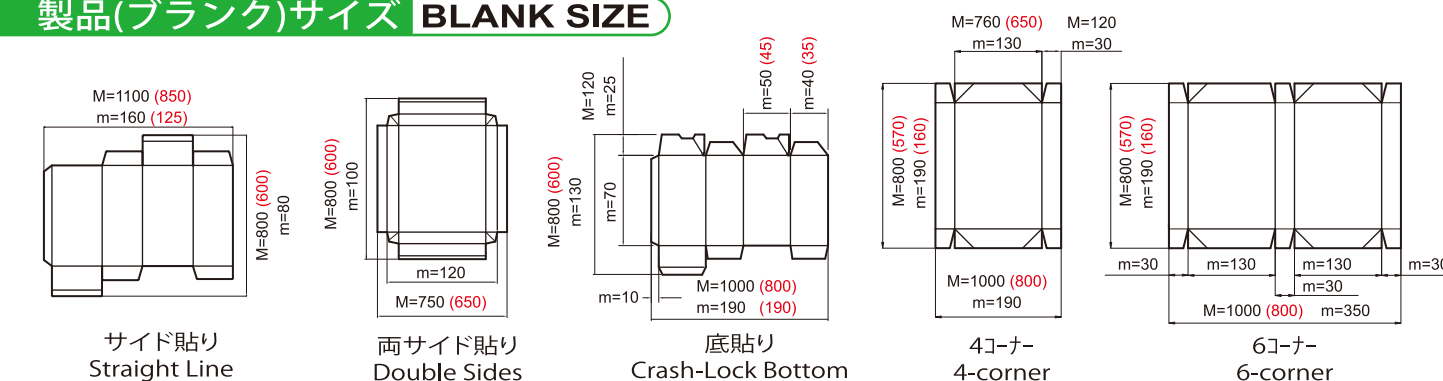
4 CORNER / 6 CORNER BOX
4コーナー / 6コーナー対応

GM-1100 基本配置図 GM-1100 FLOOR PLAN

単位：mm Unit：mm
M = 最大尺寸 M = Max. Size
m = 最小尺寸 m = Min. Size



製品(プランク)サイズ BLANK SIZE



注意：最大・最少寸法内の箱でも特別な箱は、作成出来ない場合があります。
NOTE: Some combinations of maximum and minimum dimensions may not be possible.

基本スペック SPECIFICATION

モデル / Model	GM-1100		GM-850	
ワーク寸法 / Blank Size	最大 (Max.)	最小 (Min.)	最大 (Max.)	最小 (Min.)
サイド貼り / Straight Line Working Size	1100 x 800 mm	160 x 80 mm	850 x 600 mm	125 x 80 mm
両サイド貼り / Double Sides Working Size	750 x 800 mm	120 x 100 mm	650 x 600 mm	120 x 100 mm
底貼り / Crash-Lock Bottom Working Size	1000 x 800 mm	190 x 130 mm	800 x 600 mm	190 x 130 mm
4コーナー / 4 Corner Working Size	1000 x 800 mm	190 x 190 mm	800 x 570 mm	190 x 160 mm
6コーナー / 6 Corner Working Size	1000 x 800 mm	350 x 190 mm	800 x 570 mm	350 x 160 mm
使用紙 / Used Materials	板紙、E段、B段 / Cardboard, E-Flute Corrugated, B-Flute Corrugated.			
基本形式 / Fundamental Pattern	サイド貼り、両サイド貼り、底貼り、4/6コーナー / Straight Line, Double Sides, Crash-Lock Bottom Box and 4/6 Corner Box.			
使用接着剤 / Glue	エマルジョンタイプ / Emulsion Type			
ベルト・スピード(最大) / Max. Belt Speed	20-350 m/min (分)		20-350 m/min (分)	
寸法/重量 / Dimension and Weight	17.6m (長さ) x 1.6m (幅)、8トン		12.5m (長さ) x 1.6m (幅)、6トン	
総電力 / Total Power	26KW		22KW	

この仕様は、通知することなく変更することがあります。

オプション OPTIONAL

- (1) 4コーナー / 4-Corner Attachment
- (2) 6コーナー / 6-Corner Folder
- (3) 曲り矯正 / Regulator
- (4) 糊検知器 (カメラ・水分検知) 装置 / Glue Inspection (camera)
- (5) 積重ね及びスタッキング装置による貼り矯正、何れもGM-1100のみのオプション / Air delivery and down stacking device with squaring section (For GM-1100 only)
- (6) エア駆動による圧着コンベヤ / Pressing Conveyor by Pneumatic system
- (7) パネル・モーター駆動 / Panel Movement by Motorization
- (8) プラズマ装置 / Plasma Treater

PAKTEK
PAKTEK INDUSTRIAL CO., LTD.
No.171, Tongyi St., Taishan Dist.,
New Taipei City 243, Taiwan
Tel: +886-2-22783208
Fax: +886-2-22783819
http://www.paktek.com.tw
E-mail: paktek@paktek.com.tw

PAKTEK INDUSTRIAL CO., LTD.



コンベア部

- 紙は真直ぐに安定して積重なります。
- センサー装備(オプション)でコンベヤスピードと本機スピードとの同調が可能です。
- スプレー及びキッカーによるカウント可能。
- 様々な箱の形でも積重ねにおいてデバリー調整が可能です。



トロンボーン部

- 様々な厚みの箱でも上ベルトによる圧調整が可能です。
- 本機のスピードに合わせてスプレー及びキッカーによるカウント可能。
- また、本機のスピードが変化してもキッカーの調整は不要です。

本折部

- 様々な種類の箱に対し、正確に折り曲げる事が出来ます。
- 上部移動可能な押さえロールは、様々なBox作成も可能です。
- 外ベルトはスピード可変出来、ジョイントの位置を正確に調整可能です。

下糊部

- ハイスピードでも糊量の増減は可能です。
- 下糊タンクは、簡単に取り外し掃除も容易に出来ます。
- また、2枚ドクター・ブレードがあり糊量の増減が簡単です。
- 移動可能なタンクは、糊の補充も簡単にしました。

上糊装置

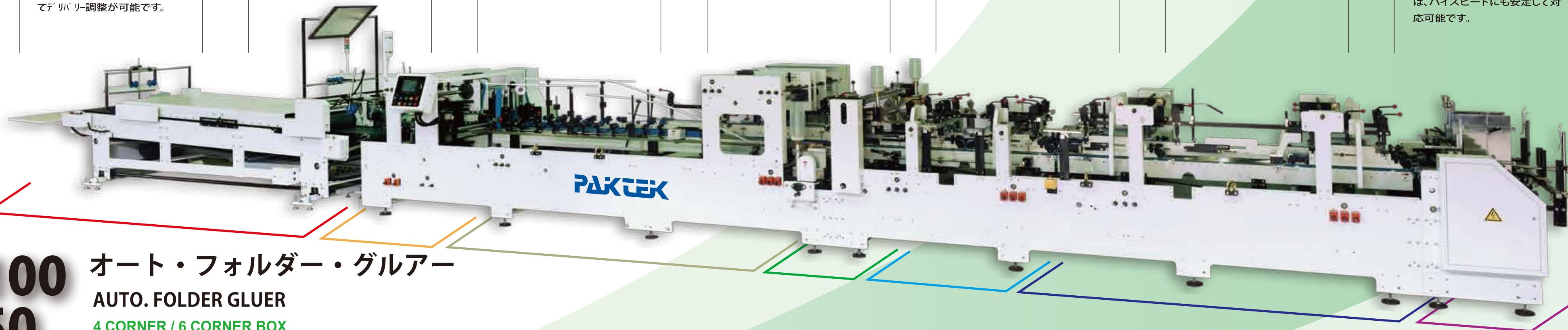
- 新デザインのロール式上糊装置を装備。
- グルータンクは移動及び取り外し可能。
- オプション・パーツにより4コーナー用のバックフィンガーの取付が可能となります。

予備折部

- 様々な箱折パターンを形成出来ます。
- 第一折りのラインは、180℃及び第三折りのラインは、135℃の製作可能。

フィーダー部

- 多彩な押えローラー配置により安定して紙送りが出来パイプレーションにより詰りもなく供給可能。
- シャッター部はフィーダー・ナイフの高さ調整可能で左右のガイドパネル及び2枚ゲージで簡単に微調整も出来ます。
- 新デザインのフィーダー・ナイフは、ハイスピードにも安定して対応可能です。



GM-1100 オート・フォルダー・グルアー

GM-850 AUTO. FOLDER GLUER

4 CORNER / 6 CORNER BOX
4コーナー / 6コーナー対応

注：上の機械写真は、参考画像となります。各種オプション・パーツ装備により実際の構成図は、変更します。
Machine photo is for reference only. The actual appearance is varied with options.



Conveyor

- Transit the paper straight and stably to the pile.
- Equipped with the Electronic Sensor to coordinate the Conveyor speed with the speed of main machine to achieve perfect collecting.
- Counting by Sprayer and Kicker.
- According to various box shapes to adjust the delivery carriers to have perfect piling.



Trombone

According to different paper thickness, the Upper Pressing Bars are adjustable to have an ideal pressure. The Counting System either by Kicker or Sprayer can automatically follow up the machine speed. It is not necessary to re-set the position, no matter its speed is low or high.

Folder

The Left and Right Folding Belts can be easily adjusted to fold blanks precisely. The Stabilizing System of 90° Folding Belt can prevent Folding Belts from moving up and down. The Middle Panel can be submerged to a lower level by pneumatic system. It can save a lot of time and efforts while changing the work to a smaller blanks.

Gluing Unit

Upper Gluer Tank :
They can be adjusted left, right, high, or low separately and independently to meet the requirement of special pattern. With Re-Filling Glue Bottles to supply glue conveniently.

Lower Gluer Tank :
2-Phase Doctor Blades to avoid glue-swing under high-speed operation. Detailed parts can be dismantled easily for total cleaning. The bottles with big volume are good for high speed and long time of operation.

Crash-Lock Bottom Unit

Depending on the pattern of crash-lock bottom box, the separable Upper Pressing Bars can be extended in length. Besides, the hookers with high-steel springs are excellent and stable for high-speed operation. Crash-lock bottom device, mechanical gluing device and optional Second Back Fold – Back Finger Attachment for 4-corner production.

Pre-Folder

The easy and stable 135° Pre-folder device can assure the clearness and accuracy of folding line so as to fulfill the Auto. Packing Process perfectly at later stage. 180° folding sword for the first fold, 135° folding belt for the third fold and the optional First Back Fold – Back Finger Attachment for 4-corner production

Feeder

1. It is with independent transmission and low noise; in coordination with the front Adjustable wheel for precisely feeding blanks in high or low speed operation to maximum the capacity.
2. Feeding knives and right and left side guiding plate is lifted by Pneumatic for saving energy.
3. Brush device is to clean paper power or dust to increase the belt friction for feeding smoothly.
4. It is by an independent inverter motor and can be synchronized with main machine speed. It can also adjust the speed independently.